

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
TABLĂ TIP ȚIGLĂ
UTILIZATĂ PENTRU REPARAȚII
LA ÎNVELITORI ȘI ACOPERIȘURI SEDII**

| Nr. crt | Cerința | Specificații | Observatii |
|---------|----------------------------|--|---|
| 1 | Materia de bază | Oțel zincat la cald și acoperit pe ambele fețe de un sistem multistrat menit să protejeze materialul de coroziune | |
| 2 | Grosime tablă | <i>Minim 0,48 mm</i> | |
| 3 | Cantitate de zinc | <i>Minim 225 grZn/mp</i> | |
| 4 | Gama de culori | Gama standard în nuanțe de maro închis (asemănător clădiri învecinate) | Nuanță de maro |
| 5 | Declarație de conformitate | Produsele să fie realizate în conformitate cu prevederile standardului | |
| 6 | Controlul calității | <i>La recepția produsului de prelevează mostre urmând a se verifica grosimea oțelului și a stratului de protecție anticorozivă și cantitatea stratului de zinc</i> | Dacă produsul achiziționat nu corespunde se refuză montarea acestuia |
| 7 | Garanția produsului | <i>Garantia comerciala pentru caracteristicile tehnice minim 10 ani</i> <i>Garanția estetică minim 10 ani</i> Se va solicita Certificatul de garanție completat pentru fiecare comandă | <i>Odată cu achiziția sistemului de învelitori este obligatoriu prezentarea documentului original care atestă originalitatea și calitatea produselor</i> |
| 8 | Prelucrarea materialelor | Tabla profilată trebuie tăiată cu un foarfece electric de tabla sau foarfece de tăiat tablă manual. | Nu se va folosi niciodată polizorul unghiular |

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
SISTEM PLUVIAL 125/90 MM
PENTRU REPARAȚII LA SEDII**

| Nr. crt | Cerința | Specificații | Observații |
|---------|----------------------------|--|---|
| 1 | Materia de bază | Tablă de oțel prevopsită | Protejată pe ambele fețe |
| 2 | Grosime tablă | Minim 0,60 mm | |
| 3 | Cantitate de zinc | Minim 275 grZn/mp | Galvanizată la cald |
| 4 | Gama de culori | Gama standard în nuanțe de maro închis | Nuanță de maro |
| 5 | Declarație de conformitate | Produsele să fie realizate în conformitate cu prevederile standardului | |
| 6 | Controlul calității | <i>La recepția produselor de prelevează mostre, urmând a se verifica grosimea oțelului și a stratului de protecție anticorozivă și cantitatea stratului de zinc</i> | Dacă produsul achiziționat nu corespunde se refuză montarea acestuia |
| 7 | Garanția produsului | <i>Garantia comercială pentru caracteristicile tehnice minim 10 ani</i> <i>Garanția estetică minim 10 ani</i> Se va solicita Certificatul de garanție completat pentru fiecare comandă | <i>Odată cu achiziția sistemului pluvial este obligatoriu prezentarea documentului original care atestă originalitatea și calitatea produselor</i> |
| 8 | Prelucrarea materialelor | Tabla trebuie tăiată cu un foarfece electric de tablă sau foarfece de tăiat tablă manual. | Nu se va folosi niciodată polizorul unghiular |

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
FOLIE DE DIFUZIE SUB ÎNVELITOARE
PENTRU REPARAȚII LA ACOPERIȘURI SEDIU**

| Nr. crt | Cerința | Specificații | Observatii |
|---------|---|---|------------|
| 1 | Destinație | Folia de difuzie sub învelitoare se utilizează ca strat de protecție suplimentară împotriva prafului sau umezelii care pătrunde sub învelitoarea la acoperișuri cu un singur strat de ventilare | |
| 2 | Materia de bază | Folie tristrat de diverse culori (între două straturi de flieș de polipropilenă o membrană permeabilă la difuzia vaporilor, dar impermeabilă la apă) | |
| 3 | Greutate specifică | Minim 100gr/mp | |
| 4 | Impermeabilitate | W1 | |
| 5 | Rezistența la rupere (Long Transv) | 170N/5cm | |
| 6 | Reguli de depozitare și magazinare | La loc ferit, uscat, ferit de umezeală, căldură radiantă și radiații solare | |
| 7 | Perioada de utilizare | Maxim 5 ani de la fabricație | |
| 8 | Riscuri posibile, prescripții de prevenire | Nu există risc de a prejudicia sănătate | |

Se va monta astfel încât să se asigure ventilarea sub învelitoare, fixată pe astereală cu șipci, cu inscripția în sus. Folia se montează paralel cu linia streșinii , cu o suprapunere notată pe marginea sulului cu o dungă colorată de minim 10 cm.

Se va monta având în vedere direcția scurgerii apei, se poate petrece și peste creasta acoperișului.

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
TABLĂ CUTATĂ
UTILIZATĂ LA STREAȘINĂ ÎNFUNDATĂ
PENTRU REPARAȚII LA SEDII**

| Nr. crt | Cerința | Specificații | Observații |
|---------|----------------------------|--|---|
| 1 | Materia de bază | Tablă de oțel prevopsită | |
| 2 | Grosime tablă | <i>Minim 0,45mm</i> | |
| 3 | Cantitate de zinc | <i>Minim 275 gr Zn /mp</i> | |
| 4 | Înălțime profil | <i>12 mm - 18mm</i> | |
| 5 | Gama de culori | Gama standard în nuanțe de maro închis | Nuanță de maro |
| 6 | Declarație de conformitate | Produsele să fie realizate în conformitate cu prevederile standardului | |
| 7 | Controlul calității | <i>La recepția produsului se prelevează mostre urmând a se verifica grosimea oțelului, cantitatea stratului de zinc și a înălțimii profilului</i> | Daca produsul achiziționat nu corespunde se refuză montarea acestuia |
| 8 | Garanția produsului | <i>Garanția comercială pentru caracteristicile tehnice minim 10 ani</i> <i>Garanția estetică minim 10 ani</i> Se va solicita Certificatul de garanție completat pentru fiecare comandă | <i>Odată cu achiziția produsului este obligatoriu prezentarea documentului original care atestă originalitatea și calitatea produselor</i> |
| 9 | Prelucrarea materialelor | Tabla cutată trebuie taiată cu un foarfece electric de tablă sau foarfece de tăiat tablă manual. | Nu se va folosi niciodată polizorul unghiular |